

Tranchée couverte

Paroi moulée - barrettes

TUNNEL DE THU THIEM

HO-CHI-MINH-VILLE - VIETNAM



Construction de deux voies d'accès en tranchée couverte de chaque côté d'un tunnel passant sous la rivière Saigon



Équipe de nuit côté Ho-Chi-Minh-Ville

Le tunnel de Thu Thiem entre dans le cadre de l'important projet de construction de l'autoroute Est-Ouest de Saigon. Il passe sous la rivière Saigon entre la trémie Ouest (1^{er} district de Ho-Chi-Minh-Ville) et la trémie Est (Thu Thiem). Les travaux de parois moulées et de barrettes des deux trémies ont été réalisés par Bachy Soletanche Vietnam.

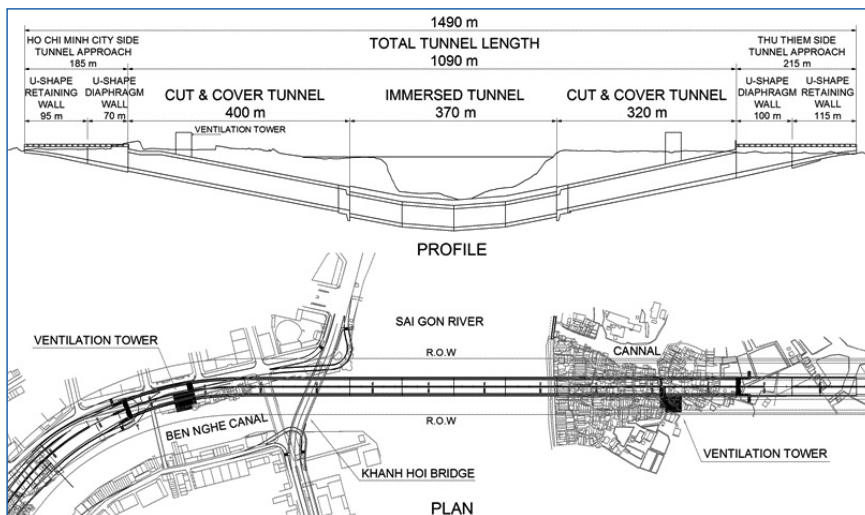
Le contrat a donné lieu à la construction de plus de 75 000 m² de parois moulées et de barrettes, descendant à environ 33 mètres de profondeur.

MAÎTRE D'OUVRAGE :	EAST-WEST HIGHWAY AND WATER ENVIRONMENT PROJECT MANAGEMENT UNIT OF HO CHI MINH
ENTREPRISE GÉNÉRALE :	OBUYASHI CORPORATION
INGÉNIEUR :	PACIFIC CONSULTANTS INTERNATIONAL
SOUS-TRAITANTS :	BACHY SOLETANCHE VIETNAM
PÉRIODE DES TRAVAUX :	NOVEMBRE 2005 - SEPTEMBRE 2006

QUANTITÉS PRINCIPALES :

- Paroi moulée 1 m d'épaisseur : 11 870 m²
- Paroi moulée 1,2 m d'épaisseur : 55 139 m²
- Barrettes : 82 unités





Profil en long du tunnel et vue en plan

Afin de maintenir un accès pour la circulation et de permettre la réalisation de travaux sur le canal Ben Nghe adjacent, le projet s'est déroulé en 3 étapes, sur une base de travail en postes, de jour comme de nuit.

1ère étape : les travaux relatifs aux parois moulées et aux barrettes ont débuté du côté de Ho-Chi-Minh-Ville de façon à pouvoir procéder aux déviations de routes et de ponts nécessaires.

2ème étape : l'ensemble du matériel a été transporté par bateau sur la rivière Saigon jusqu'à Thu Thiem où ont été réalisés les travaux relatifs aux parois moulées et aux barrettes.

3ème étape : le matériel a été ramené du côté de Ho-Chi-Minh pour terminer les travaux commencés lors de la première étape.

La construction des parois moulées et des barrettes s'est faite simultanément ; plus de 8 000 tonnes d'armature ont été mise en place, ce qui a mobilisé lors du pic de production un effectif de plus de 400 personnes.

Une benne hydraulique (KS) a été pourvue d'une coquille de 5,0 x 0,8 spécialement conçue pour cette mission afin de permettre l'excavation de barrettes de 5 m en une seule passe.



Paroi moulée butonnée côté Thu Thiem



La benne preneuse à ouverture de 5 mètres conçue spécialement pour le projet



Équipe de chantier de Thu Thiem